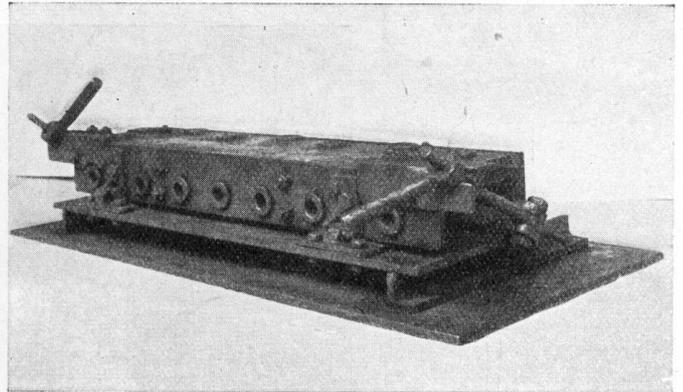
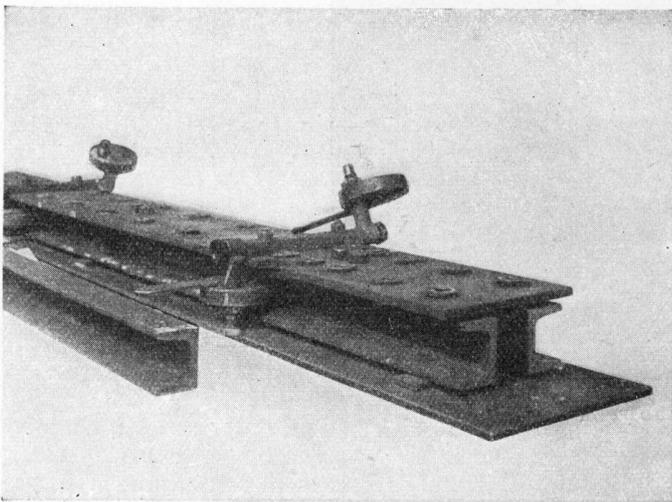


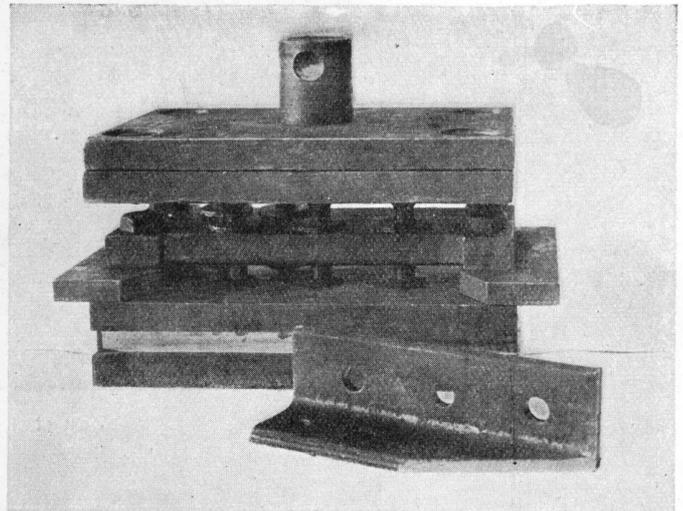
Geöffnete Bohrvorrichtung mit bearbeitetem Werkstück



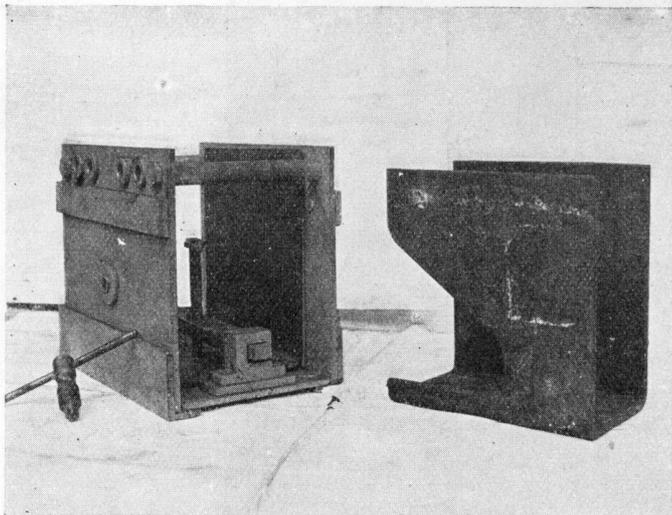
Geschlossene Bohrvorrichtung



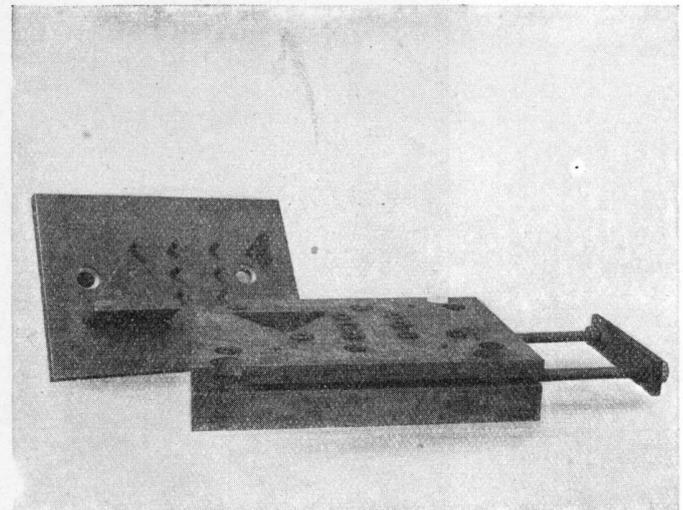
Seitenrungen, paarweise zu bohren



Lochstempel und fertiges Werkstück



Festpunktbock und Bohrvorrichtung



Knotenblechstempel und Abkürzvorrichtung